

# Poenix Makran Gulf Company

MODEL		670		880			1100				1250						1600	
		670 E	670 D	880 D	880 E	880 F	1100 S	1100 F	1100 FT	1100 LW	1250 S	1250 N	1250 F	1250 B	1250 BF	1250 LW	1620	1620 B
SHEARING FORCE	ton	670		880			1100				1250						1600	1600
CLAMP FORCE	ton	120		160			160			250	250						340	340
FLIPPER FORCE	ton	2 x 110		2 x 120			2 x 120			2 x 150	2 x 250						2 x 280	2 x 280
BLADE WIDTH	mm	900		1020			1020			1115	1116			1500		1116	1116	1500
DRIVING POWER	Electric (kW)	130	-		2 x 110	3 x 90	2 x 130	3 x 110	3 x 110	4 x 90	3 x 110	3 x 132	4 x 110	3 x 110	4 x 132	4 x 90	6 x 110	6 x 110
	Diesel (HP)	-	250	450			-				-						-	
CUTS PER MINUTE	1 / min	2 - 3		2 - 3	2 - 3	3 - 4	2 - 3	3 - 4	3,3 - 4,6	3 - 4	2 - 3	2,5 - 3,5	2,8 - 3,6	2 - 3	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4
PRODUCTION CAPACITY	ton / hour	6 - 15		15 - 30	15 - 30	20 - 40	15 - 38	20 - 40	24 - 48	25 - 50	15 - 38	18 - 45	19 - 48	20 - 50	25 - 60	25 - 50	30 - 60	38 - 75
FEEDING BOX DIMENSIONS	W x L (m)	1,9 x 6		2,1 x 7,5			2,1 x 7,5			2,4 x 10	2,4 x 8			2,8 x 8		2,4 x 10	2,4 x 11,5	2,8 x 11,5
OVERALL DIMENSIONS	A x B x C (m)	3,2 x 3,6 x 10		3,3 x 4 x 14			3,3 x 4 x 14	3,3 x 4 x 14		4,25 x 6,3 x 14	4 x 4,3 x 15,5			4,5 x 4,3 x 16,5		4,3 x 6,3 x 20	4,7 x 7 x 20	4,7 x 7 x 20
CLAMP HEIGHT min - max	m	0,9 - 1,8		0,995 - 2,2			0,995 - 2,2			1,180 - 2,725	1,2 - 2,4					1,180 - 2,725	1,2 - 3,3	1,2 - 3,3
MACHINE WEIGHT	ton	65		80	80	83	83	94	95	180	130		132	165	167	200	250	250

Note: These data represent approximate values which are subject to change. PoenixMakran has the right to change the data without prior notice. Number of cuts and production capacity are calculated for steel scrap and may differ to material type and filling density in operation.

